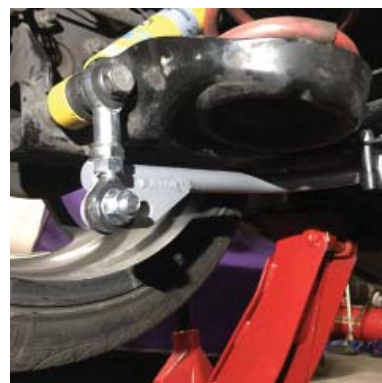


PC0137 - FIAT 500 REAR TORSION BAR ASSEMBLY LAYOUT

BE CAREFUL!! The operations described in the points below must be carried out by a professional mechanic. These instructions are only indications and lam Engineering s.r.l. assumes no responsibility for damage to things and / or people.

1. Raise the car with a car lift leaving the rear suspension free.
2. Remove the rear wheels.
3. Place a jack axle below the rear axle. Remove the two bottom bolts that connect the rear shocks to the rear suspension axle. Lower slightly the jack and remove the rear springs.
4. Assemble the two links composed by the M12 male and the M12 female uniball and the M12 nut as shown on picture 1.
Make sure that:
 - The links are adjusted as short as possible.
 - The two uniball are parallel.
 - The M12 nuts must firmly lock the female M12 uniball on the male ones.
5. Now connect the links assembled before on the axle. You must use the two FIAT standard bolts you removed on point 3, and at the same time connect the rear shocks and place the rear spring all together interposing a rubber seal on each side (please refer to picture 1. Be careful that shocks and spring are not shown in the picture!).
6. Now take the bar and connect it to the two links, as shown in picture 2, using the M12x35 bolts and the M12 nut supplied, applying the spacer (on the bar side) and the other two rubber seals.
7. Now you need to assemble the 4 half shells of the two bearing supports that hold the bar to the axle.
8. Place the two half shells just assembled between the bar and axle as shown in picture 2. Be careful, use the ones with the metal bushes inside!
9. Now the difficult part! Be very careful: you need to locate the half shell in the right place. Center the bar left to right and front and rear. Use some clamps if you want to hold the bar and the half shell to the axle.
10. Be very precise now! Before drilling any holes you need to mark the points where you need to drill the holes on the rear axle. Using a marker or a pencil, trace the exact place.
11. Now, remove the half shells and make the 4 holes on the axle using a 9 mm drill in the position you just marked.
Please see picture 3.
12. Everything is now ready and you can start finish assembly.
Be careful, use a torque wrench with a max. torque of 10Nm (1kgm) to lock the four M8x45 bolts, nuts and washers of the bearing supports.
Apply some bearing grease on the ball joint of the link previously assembled in point 4.
Be careful, do not put grease on the bar bearing supports.



PC0137 - BARRA ANTIROLLIO POSTERIORE

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

ATTENZIONE!! Le operazioni descritte nei punti sottostanti devono essere eseguite da un meccanico professionista. Queste istruzioni sono solo delle indicazioni e lam Engineering s.r.l. non si assume alcuna responsabilità relativa a danni a cose e/o a persone.

1. Sollevare l'auto con un ponte sollevatore lasciando la sospensione posteriore libera.
2. Rimuovere le ruote posteriori.
3. Posizionare un martinetto sotto il ponte posteriore. Rimuovere i due bulloni inferiori che collegano gli ammortizzatori posteriori al ponte posteriore. Abbassare leggermente il martinetto e rimuovere le molle posteriori.
4. Assemblare i due uniball composti da maschio M12, femmina M12 e il dado M12 come mostrato nella figura 1.
Assicurarsi che:
 - Gli uniball siano regolati il più stretto possibile.
 - Gli uniball siano paralleli.
 - I dadi M12 blocchino saldamente gli uniball femmina sui maschi
5. Fissare i tiranti precedentemente assemblati sul ponte posteriore utilizzando due bulloni FIAT standard rimossi al punto 3. Collegare contemporaneamente gli ammortizzatori posteriori e posizzionarli con la molla interponendo una guarnizione di gomma su ciascun lato (figura 1. Ammortizzatore e molla non sono presenti nella foto!).
6. Collegare la barra ai due tiranti (figura 2) utilizzando i bulloni 12x35 e il dado M12 in dotazione e applicare il distanziale (sul lato barra) e le altre due guarnizioni in gomma.
7. Assemblare i 4 semigusci dei due supporti a cavallo della barra. (figura 2).
Attenzione: le metà che includono le bussole di metallo sono quelle superiori!
8. Posizionare la barra completa dei supporti in maniera tale che sia centrata destra/sinistra ed avanti /indietro. Per comodità utilizzare delle cinghie per supportare la barra in questa fase.
9. Prima di forare il ponte è necessario segnare i punti esatti che dovranno essere forati utilizzando un pennarello.
10. Rimuovere quindi i semigusci dei supporti e forare il ponte utilizzando un trapano con punta da 9 mm nei punti segnati (figura 3).
11. Si può ora completare l'assemblaggio fissando i semigusci dei supporti mediante le viti M8x45, i relativi dadi e rondelle, serrando il tutto con una chiave dinamometrica regolata su massimo 10Nm (1kgm).
Applicare grasso per cuscinetti sui tiranti assemblati al punto 4.

ATTENZIONE! Non applicare grasso sui supporti in plastica.

